

四川德努克科技有限公司

切削油 SF0200 产品说明书

一、产品特点

切削油 SF0200 采用合成油、脱芳烃溶剂油添加极压添加剂调配而成，使其在加工过程中获得极佳的排屑性能，不产生油泥，在进口精密设备上使用不会堵塞油管。并且具有良好的润滑性和极压性。可有效地延长刀具、砂轮寿命并提高零件表面加工质量。适用于切削、磨削等加工工艺。

二、运用范围

切削油 SF0200 适合加工有色金属及黑色金属。

三、典型数据

典型数据项目	单位	典型数据
外观	/	无色透明液体
粘度	mm ² /s	4±0.5

四、注意事项

远离儿童存放，建议在避免光线直射、温度变化较小的室内存放
使用过程中避免水混入
详细资料请参阅本品的 MSDS。

五、包装规格

详见包装

六、贮存条件

常温阴凉干燥处贮存。

贮存期:十二个月